



## CONSELHO FEDERAL DE ECONOMIA

Deliberação n.º 4.397, de 12 de julho de 2008.

*Concede apoio financeiro para  
realização do XIV Prêmio  
Catarinense de Economia- 2008.*

O CONSELHO FEDERAL DE ECONOMIA, no uso das atribuições legais e regulamentares conferidas pela Lei nº 1.411, de 13 de agosto de 1951 e Decreto nº 31.794, de 17 de novembro de 1952, Lei 6.021, de 03 de janeiro de 1974, Lei 6.537, de 19 de junho de 1978, e o que consta do Processo nº 13.523/08, apreciado na 609ª Sessão Plenária,

CONSIDERANDO que a documentação apresentada pelo Interessado posiciona-se em conformidade com a legislação e não se verifica óbice que denote impedimento ao atendimento do pleito, bem como há dotação orçamentária e disponibilidade financeira,

### RESOLVE:

Art. 1º - Conceder apoio financeiro ao CORECON-SC, na importância de R\$ 3.000,00 (três mil reais), para realização do XIV Prêmio Catarinense de Economia - 2008, com base no disposto do Cap. 7.1.1 e 7.1.3 da Consolidação da Regulamentação Profissional do Economista.

Art. 2º - A presente Deliberação entra em vigor nesta data.

Brasília-DF, 12 de julho de 2008.

Econ. **Pepeu Garcia**  
Presidente