



## **CONSELHO FEDERAL DE ECONOMIA**

**Portaria nº 27, de 31 de março de 2006.**

***Exonera Pedro Henrique Zuchi da Conceição do quadro de colaboradores do COFECON.***

**O PRESIDENTE DO CONSELHO FEDERAL DE ECONOMIA**, no uso de suas atribuições legais e disposições regulamentares conferidas pela Lei nº 1.411, de 13 de agosto de 1951, Decreto 31.794, de 17 de novembro de 1952, Lei nº 6021, de 03 de janeiro de 1974, Lei nº 6537, de 19 de junho de 1978;

### **RESOLVE:**

Art. 1º - Exonerar o colaborador Pedro Henrique Zuchi da Conceição do cargo comissionado de Assessor do Conselho Federal de Economia, em conformidade com o item 12, do Anexo IV da Deliberação nº 3.698/05.

Art. 2º - Esta Portaria entra em vigor nesta data.

Brasília, 31 de março de 2006.

**Synésio Batista da Costa**  
Presidente